

**Głowice frezarskie kątowe, sfazowanie 45°, HB 730, Ø D h10: 25 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210200 25
GTIN	4045197523051
Klasa artykułu	21M

Opis**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 32 mm

długość ostrzy L₂: 19 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,09 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,11 mm

Opis techniczny

długość główki l	32 mm
długość ostrzy L ₂	19 mm
Ø ostrzy D	25 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	19 mm
Wielkość uchwytu	24 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

Akcesoria

Klucze montażowe typ 21X5	219987 21X5
Adaptery wtykowe do typ 21X5	219986 21X5