

Garant

**Głowice frezarskie kątowe, sfazowanie 45°, z chłodzeniem wewnętrznym,
HB730, Ø D h10: 10mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210100 10
GTIN	4045197557285
Klasa artykułu	21M

Opis**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	7,5 mm
długość główki l	13 mm
Ø ostrzy D	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

Akcesoria

Klucze montażowe Typ 8X3	219987 8X3
Adaptery wtykowe do Typ 8X3	219986 8X3