

**Garant**

**Głowice frezarskie kątowe, sfazowanie 45°, z chłodzeniem wewnętrznym,  
HB730, Ø D h10: 12mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210100 12
GTIN	4045197557292
Klasa artykułu	21M

**Opis****wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

**Opis techniczny**

długość główki l	16 mm
długość ostrzy L <sub>2</sub>	9 mm
Ø ostrzy D	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się

---

## Akcesoria

Adaptory wtykowe do Typ 10X4	219986 10X4
Klucze montażowe Typ 10X4	219987 10X4