

**Głowice frezarskie kątowe, sfazowanie 45°, HB 730, Ø D h10: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210250 12
GTIN	4045197523075
Klasa artykułu	21M

**Opis****wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 16 mm

długość ostrzy L<sub>2</sub>: 9 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,24 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D	12 mm
długość główki l	16 mm
długość ostrzy L <sub>2</sub>	9 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/$ SUB> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/$ SUB> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D mm
Strategia skrawania	HPC
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

## Akcesoria

Klucze montażowe typ 10X4	219987 10X4
---------------------------	-------------