



## Głowice frezarskie kątowe, sfazowanie 45°, z chłodzeniem wewnętrznym, HB 730, Ø D h10: 16 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	210100 16
GTIN	4045197557407
Klasa artykułu	21M

### Opis

#### wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne dla  $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 3

Podział ostrzy frezu: nierówne

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

długość główki l: 20 mm

długość ostrzy  $L_2$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,32 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

### Opis techniczny

długość główki l	20 mm
długość ostrzy $L_2$	12 mm
Ø ostrzy D	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,32 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	12 mm
Wielkość uchwytu	16 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	3
Podział ostrzy frezu	nierówne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}} < e </SUB>$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}} < e </SUB>$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

## Akcesoria

Klucze montażowe typ 13X4	219987 13X4
Adaptory wtykowe do typ 13X4	219986 13X4

