

**Płytki frezarskie do gwintów wewn. i zewn. 55°, HM, liczba zwojów na cal: 19****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218078 19
GTIN	4045197447685
Klasa artykułu	21D

Opis**Wykonanie:**

Stabilne płytki frezarskie zapewniają **duże posuwy i wysoką wydajność.**
jednoostrzowe.

Zastosowanie:

Do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych 55° według normy B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982. Klasa tolerancji Medium Class A.

wskazówka:

Podczas montażu należy zwracać zawsze uwagę na jednakową stronę płytek skrawających, gdyż w przeciwnym razie powstają zniekształcenia gwintu! (Wykonanie strony z oznakowaniem lub bez).

Posuw $f_z = \text{HB 7720 w stali} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / ząb.}$

Posuw $f_z = \text{HB 7735 w stali nierdzewnej} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / ząb.}$

Rodzaj gwintu: BSW-LH

Rodzaj gwintu: BSP

Rodzaj gwintu: BSP-LH

Rodzaj gwintu: BSW

Rodzaj gwintu: G

Rodzaj gwintu: G-LH

wielk. płytki: 24 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	2,5
liczba rowków wiórowych	2
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	zewn.
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Zarys pełny	tak
Seria	Wysokowydajne frezy z płytkami skrawającymi do gwintów
skok gwintu	19 mm
Gatunek	HB7735
Materiał ostrza 	HM
Rodzaj gwintu	BSW-LH
Rodzaj gwintu	BSP
Rodzaj gwintu	BSP-LH
Rodzaj gwintu	BSW
Rodzaj gwintu	G
Rodzaj gwintu	G-LH
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
wielk. płytki	24 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe