

Garant

Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 12/0,5mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210255 12/0,5
GTIN	4045197606891
Klasa artykułu	21M

Opis**wskazówka:**

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Opis techniczny

Ø głowicy skrawającej D	12 mm
długość ostrzy L ₂	9 mm
długość główki l	16 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,13 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,11 mm
promień naroża	0,5 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
Seria	TopCut
Gatunek	HB7820
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	W
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	580 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	550 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
CuZn	nadaje się	350 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		