

Garant

Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 12/2mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 210255 12/2 |
| GTIN | 4045197607515 |
| Klasa artykułu | 21M |

Opis**wskazówka:**

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Opis techniczny

| | |
|--|-----------------|
| długość ostrzy L_2 | 9 mm |
| długość główki l | 16 mm |
| Ø głowicy skrawającej D | 12 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,13 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,11 mm |
| promień naroża | 2 mm |
| Wielkość uchwytu | 16 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Seria | TopCut |
| Gatunek | HB7820 |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |

| | |
|---|---|
| typ | W |
| Kąt linii śrubowej | 42 stopni |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D |
| Strategia skrawania | HPC |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| wykonanie chwytu | GARANT TopCut |
| Rodzaj produktu | frezowania |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 580 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 550 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 400 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 350 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| przyłączy | nadaje się warunkowo | | |