

**Garant**

**Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/0,5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210255 10/0,5
GTIN	4045197606877
Klasa artykułu	21M

**Opis****wskazówka:**

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_2$	7,5 mm
Ø głowicy skrawającej D	10 mm
długość główki l	13 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
promień naroża	0,5 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
Seria	TopCut
Gatunek	HB7820
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	W
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	580 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	550 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
CuZn	nadaje się	350 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłączy	nadaje się warunkowo		