



Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215160 52/5
GTIN	4045197349293
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (**MTM**).

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Frez do narożników

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak
 długość całkowita L_{ges} : 40 mm
 \varnothing otworu uchwyty: 22 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 85,4 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$: 102,5 mm
 Frez obiegowy a_p : 0,9 mm
 Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 1,2 stopni

Opis techniczny

\varnothing otworu uchwyty	22 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1805..
\varnothing ostrzy D_c	52 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L_{ges}	40 mm
Liczba ostrzy Z	5
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,2 stopni
Frez obiegowy a_p	0,9 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	429,7 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	85,4 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	102,5 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP