

**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215160 80/7
GTIN	4045197349347
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

**Zastosowanie:**

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (**MTM**).

**wskazówka:**

Stosować wkrętki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Frez do narożników

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak  
 długość całkowita  $L_{ges}$ : 50 mm  
 $\varnothing$  otworu uchwyty: 27 mm  
 Frez obiegowy  $\varnothing D_{min.}$ : 141,5 mm  
 Frez obiegowy  $\varnothing D_{maks.}$ : 158,5 mm  
 Frez obiegowy  $a_p$ : 0,8 mm  
 Kąt rampingu  $\alpha_{maks.}$ : 0,6 stopni

## Opis techniczny

$\varnothing$ otworu uchwyty	27 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	80 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1805..
Liczba ostrzy Z	7
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,6 stopni
Frez obiegowy $a_p$	0,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	859,4 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	141,5 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	158,5 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Aksesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8