

**Głowice frezarskie kątowe, sfazowanie 45°, HB 730, Ø D h10: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210200 12
GTIN	4045197523020
Klasa artykułu	21M

**Opis****wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 16 mm

długość ostrzy  $L_2$ : 9 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,24 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_2$	9 mm
długość główki l	16 mm
Ø ostrzy D	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

## Akcesoria

Klucze montażowe typ 10X4	219987 10X4
Adaptery wtykowe do typ 10X4	219986 10X4