

**Garant**

**Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 16/4mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 210255 16/4   |
| GTIN             | 4045197607539 |
| Klasa artykułu   | 21M           |

## Opis

### wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

## Opis techniczny

|                                                                             |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Ø głowicy skrawającej D                                                     | 16 mm           |
| długość główki l                                                            | 20 mm           |
| długość ostrzy L <sub>2</sub>                                               | 12 mm           |
| posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór         | 0,17 mm         |
| posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,14 mm         |
| promień naroża                                                              | 4 mm            |
| Wielkość uchwytu                                                            | 16 mm           |
| Liczba ostrzy Z                                                             | 3               |
| Seria                                                                       | TopCut          |
| Gatunek                                                                     | HB7820          |
| Materiał ostrza                                                             | VHM             |
| Norma                                                                       | Norma zakładowa |

## Karta danych

|                                                                |                                                              |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| typ                                                            | W                                                            |
| Kąt linii śrubowej                                             | 42 stopni                                                    |
| kierunek dosuwu                                                | poziome, ukośne i pionowe                                    |
| Szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$ |
| Strategia skrawania                                            | HPC                                                          |
| chłodzenie wewnętrzne                                          | tak                                                          |
| kształt chwytu                                                 | GARANT TopCut                                                |
| Rodzaj produktu                                                | frezowania                                                   |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się           | 580 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się           | 550 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się           | 400 m/min | N       |
| CuZn                           | nadaje się           | 350 m/min | N       |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się warunkowo |           |         |
| przyłączy                      | nadaje się warunkowo |           |         |