


**Głowica kątowna, promień = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 12 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 210230 12     |
| GTIN             | 4045197522979 |
| Klasa artykułu   | 21M           |

**Opis**
**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla  $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 16 mm

długość ostrzy  $L_2$ : 9 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,04 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 mm

**Opis techniczny**

|                                                                   |         |
|-------------------------------------------------------------------|---------|
| długość główki l                                                  | 16 mm   |
| Ø ostrzy D                                                        | 12 mm   |
| długość ostrzy $L_2$                                              | 9 mm    |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$         | 0,06 mm |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                     | 1,25    |

|                                                                            |                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 9 mm                                                 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu                  | 9 mm                                                 |
| Wielkość uchwytu                                                           | 12 mm                                                |
| Seria                                                                      | TopCut                                               |
| Gatunek                                                                    | HB730                                                |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                                  | VHM                                                  |
| norma                                                                      | Norma zakładowa                                      |
| typ                                                                        | N                                                    |
| Liczba ostrzy Z                                                            | 4                                                    |
| Kąt linii śrubowej                                                         | 40 stopni                                            |
| kierunek dosuwu                                                            | poziome, ukośne i pionowe                            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{SUB}$ przy frezowaniu         | 0,3xD przy obcinaniu mm                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{SUB}$ przy frezowaniu         | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD mm |
| odpowiednie uchwyty                                                        | GARANT TopCut                                        |

## Akcesoria

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Klucze montażowe typ 10X4    | 219987 10X4 |
| Adaptory wtykowe do typ 10X4 | 219986 10X4 |