



Głowice kątowe Softcut® 90° MTC krótki, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215155 25/2
GTIN	4045197349200
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do stosowania do obróbki wielozadaniowej MTC (Multi Task Cutting)
w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (MTM).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Frez do narożników

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Długość wysięgu L₁: 44 mm

długość całkowita L_{ges}: 100 mm

Ø chwytu D_s h6: 25 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 31,3 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 47 mm

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$: 3,7 stopni

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	25 mm
długość całkowita L_{ges}	100 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	AP.. 1805..
Długość wysięgu L_1	44 mm
Ø chwytu D_s h6	25 mm
śruby mocujące	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	2
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	139,2 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	47 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	31,3 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	3,7 stopni
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219824
--	--------

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m

211750 3,8

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
15IP

674252 15IP