

Garant

**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
63/5mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215160 63/5
GTIN	4045197349101
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (**MTM**).

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	27 mm
Ø ostrzy D_c	63 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1805..
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Liczba ostrzy Z	5
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,52 stopni
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	54,95 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	120 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	124 mm
Seria	Softcut®
Ø D_3	57 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP

674252 15IP