



## Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/8 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 215160 100/8  |
| GTIN             | 4045197349361 |
| Klasa artykułu   | 210           |

### Opis

#### Wykonanie:

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach lub przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy.

#### Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej MTC (Multi Task Cutting) zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (MTM).

#### wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr 21 1750, wielk. 3,8 z grotem nr 67 4252 wielk. 15IP.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Frez do narożników

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak  
 długość całkowita  $L_{ges}$ : 50 mm  
 $\varnothing$  otworu uchwyty: 32 mm  
 Frez obiegowy  $\varnothing D_{min.}$ : 181,5 mm  
 Frez obiegowy  $\varnothing D_{maks.}$ : 198,5 mm  
 Frez obiegowy  $a_p$ : 0,85 mm  
 Kąt rampingu  $\alpha_{maks.}$ : 0,5 stopni

## Opis techniczny

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| długość całkowita $L_{ges}$           | 50 mm                   |
| śruby mocujące                        | 219808 (15IP; 3,8 Nm)   |
| pasująca wymienna płytką skrawająca   | AP.. 1805..             |
| $\varnothing$ otworu uchwyty          | 32 mm                   |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$            | 100 mm                  |
| Liczba ostrzy Z                       | 8                       |
| Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$         | 0,5 stopni              |
| Frez obiegowy $a_p$                   | 0,85 mm                 |
| Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$ | 1031,3 mm               |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$  | 181,5 mm                |
| Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$ | 198,5 mm                |
| Seria                                 | Softcut®                |
| wykonanie chwytu                      | z otworem               |
| Kąt ustawienia $\kappa$               | 90 stopni               |
| Zastosowanie frezu                    | Frez do narożników      |
| Zastosowanie frezu                    | Ramping                 |
| Zastosowanie frezu                    | Frezowanie cyrkulacyjne |
| Podział ostrzy frezu                  | nierówne                |
| chłodzenie wewnętrzne                 | tak                     |
| Strategia skrawania                   | MTC                     |
| Wymiana narzędzi                      | PowerCard               |

## Aksesoria

|   |             |
|---|-------------|
| zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.  | 219808      |
| Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe<br>nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m | 211750 3,8  |
| Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®<br>15IP                  | 674252 15IP |