



Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła, HB730, Ø D h10 / R: 10/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

długość główki l: 13 mm

długość ostrzy L_2 : 7,5 mm

promień naroża: 2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	7,5 mm
Ø główicy skrawającej D	10 mm
długość główki l	13 mm
promień naroża	2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	7,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Akcesoria

Adaptory wtykowe do Typ 8X3	219986 8X3
Klucze montażowe Typ 8X3	219987 8X3