

**Głowice kątowe Softcut® 90° MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215160 66/6
GTIN	4045197349323
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej zmniejszenie sił skrawania przy obróbce **MTC** w **niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (**MTM**).

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Frez do narożników

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak
 długość całkowita L_{ges} : 50 mm
 \varnothing otworu uchwyty: 27 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 113,4 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$: 130,5 mm
 Frez obiegowy a_p : 0,8 mm
 Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$: 0,7 stopni

Opis techniczny

\varnothing otworu uchwyty	27 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
\varnothing ostrzy D_c	66 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1805..
Liczba ostrzy Z	6
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,7 stopni
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	736,6 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	113,4 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	130,5 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.

219808

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m

211750 3,8

Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus®
15IP

674252 15IP