

Garant

**Frezy kątowe 90° GARANT Softcut® MTC, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
80/6mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215160 80/6
GTIN	4045197349330
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Precyzyjne frezy kątowe o zmiennej podziałce, zapewniającej spokojną pracę, najwyższą precyzję i wydajność skrawania. **Nowa generacja** wysokowydajnych frezów kątowych z płytkami skrawającymi o geometrii zapewniającej **zmniejszenie sił skrawania przy obróbce MTC w niestabilnych warunkach** lub **przy zastosowaniu wrzecion o małej mocy**.

Zastosowanie:

Do frezowania kąтового, również w pełnym materiale. Uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów stali, również nierdzewnych i kwasoodpornych.

Specjalnie do obróbki wielozadaniowej **MTC (Multi Task Cutting)** zastosowanie w tokarsko-frezarskich centrach obróbkowych nowej generacji (**MTM**).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne GARANT TQ nr **21 1750, wielk. 3,8** z grotem nr **67 4252 wielk. 15IP**.

Przy zastosowaniu płytek skrawających o promieniu większym od 3,1 mm trzeba zmodyfikować gniazdo płytki.

Opis techniczny

Ø otworu uchwyty	27 mm
śruby mocujące	219808 (15IP; 3,8 Nm)
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1805..
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Ø ostrzy D_c	80 mm
Liczba ostrzy Z	6
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,4 stopni
Frez obiegowy a_p	0,8 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	71,95 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	154 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	158 mm
Seria	Softcut®
Ø D_3	74 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frez do narożników
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219808

Wkręta dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm

211750 3,8