



**Frezy tarczowe / do cięcia z kołnierzem stal szer.  $a_p = 2,2$  mm,  $\varnothing D$  / liczba ostrzy Z: 80/5 mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	218426 80/5
GTIN	4045197533944
Klasa artykułu	21P

## Opis

### Wykonanie:

System wysokowydajnych frezów do cięcia złożony zamiennie z kołnierza ikorzystnej cenowo blachy stalowej lub kołnierza i wysokiej precyzji odpornej na działanie temperatury blachy HSS.

### Zastosowanie:

Do frezowania rowków i przecinania. Dla zapewnienia wysokiej powtarzalności wymiarów w produkcji seryjnej zaleca się stosowanie korpusów ze stali HSS.

### w dostawie::

Klucz nr 21 9858 do montażu i demontażu płytek skrawających.

### Wyp. dodatkowe:

Tarcza wymienna z HSS może zostać zamówiona jako wyposażenie.

### wskazówka:

Możliwość dostarczenia frezów tarczowych / do cięcia o  $\varnothing D$  do 200 mm.

chłodzenie wewnętrzne: false

Liczba ostrzy Z: 5

maksymalna głębokość wcinania  $a_{e\text{maks.}}$ : 20 mm

$\varnothing$  kołnierza  $d_1$ : 40 mm

$\varnothing$  uchwyty podstawowego  $d_2$ : 40 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$  dla  $a_p$  1,5 mm: 51,4 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$  dla  $a_p$  2,2 mm: 52 mm

## Opis techniczny

Ø kołnierza $d_1$	40 mm
Ø otworu uchwyty	22 mm
Ø uchwyty podstawowego $d_2$	40 mm
Ø ostrzy $D_c$	80 mm
maksymalna głębokość wcinania $a_{e.\text{maks.}}$	20 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla $a_p$ 3,1 mm	52,8 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla $a_p$ 1,5 mm	51,4 mm
pasująca wymienna płytki skrawająca	XC.. 1119
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla $a_p$ 2,2 mm	52 mm
Liczba ostrzy Z	5
Seria	Frez tarczowy / do cięcia
szerokość $a_p$	2,2 mm
wykonanie chwytu	stal
chłodzenie wewnętrzne	false