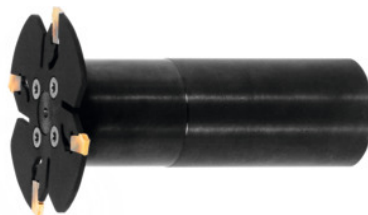




Frezy tarczowe / do cięcia z chwytem cylindrycznym stal szer. $a_p = 1,5$ mm, \emptyset D / liczba ostrzy Z: 50/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	218410 50/4
GTIN	4045197533395
Klasa artykułu	21P

Opis

Wykonanie:

System wysokowydajnych frezów do cięcia złożony zamiennie z **kołnierza ikorzystnej cenowo blachy stalowej lub kołnierza i wysokiej precyzji odpornej na działanie temperatury blachy HSS.**

Zastosowanie:

Do frezowania rowków i przecinania. Dla zapewnienia wysokiej powtarzalności wymiarów w produkcji seryjnej zaleca się stosowanie korpusów ze stali HSS.

w dostawie::

Klucz nr 219858 do montażu i demontażu płytek skrawających.

wskazówka:

Możliwość dostarczenia frezów tarczowych / do cięcia o \emptyset D do 200 mm.

chłodzenie wewnętrzne: false

maksymalna głębokość wcinania $a_{e, maks.}$: 12,75 mm

\emptyset kołnierza d_1 : 24,5 mm

długość kołnierza L_1 : 36 mm

długość całkowita $L_{całk.}$ dla a_p 1,5 mm: 94,9 mm

długość całkowita $L_{całk.}$ dla a_p 2,2 mm: 95,5 mm

\emptyset chwytu D_s h_6 : 25 mm

Opis techniczny

\emptyset ostrzy D_c	50 mm
--------------------------	-------

Ø chwytu D_s h6	25 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 1,5 mm	94,9 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	XC.. 1113
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 2,2 mm	95,5 mm
maksymalna głębokość wcinania $a_{e\text{maks.}}$	12,75 mm
Ø kołnierza d_1	24,5 mm
długość kołnierza L_1	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
Seria	Frez tarczowy / do cięcia
szerokość a_p	1,5 mm
wykonanie chwytu	stal
chłodzenie wewnętrzne	false