

**Garant****Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła i chłodzeniem wewnętrznym, HB730, Ø D h10: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210310 10
GTIN	4045197523259
Klasa artykułu	21M

**Opis****wskazówka:**

**$a_{p \text{ maks.}}$  - należy bezwzględnie przestrzegać! Zalecane wartości ( $v_c$  i  $f_z$ ) dotyczą również  $a_{p \text{ maks.}}$**

długość główki l: 13 mm

długość ostrzy  $L_2$ : 7,5 mm

promień programowany  $R_p$ : 1,838 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p \text{ maks.}}$  w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,5 mm

promień naroża: 1,5 mm

posuw  $f_z$  w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,4 mm

**Opis techniczny**

Ø głowicy skrawającej D	10 mm
długość ostrzy $L_2$	7,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm
długość główki l	13 mm
promień programowany $R_p$	1,838 mm
promień naroża	1,5 mm
posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	7,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Szerokość cięcia	10 mm
Gatunek	HB730
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

## Akcesoria

Klucze montażowe Typ 8X3	219987 8X3
Adaptory wtykowe do Typ 8X3	219986 8X3