

Garant**Korpus wiertła HiPer-Drill, 1,5×D, Ø D: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231600 16
GTIN	4045197602558
Klasa artykułu	21S

Opis**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

Zastosowanie:

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

wskazówka:

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 16 - 16,99 mm

Długość użyteczna L₁: 26 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Długość chwytu L_s: 50 mm

Śruby mocujące: 231999_8IP1 (1,2 Nm)

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	20 mm
-------------------------	-------

zakres Ø D	16 - 16,99 mm
Śruby mocujące	231999_8IP1 (1,2 Nm)
Długość użyteczna L ₁	26 mm
Długość chwytu L _s	50 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do	1,5×D
chwyt	ISO 9766
zastosowanie wiertła	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertła	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertła	warunkowo wiercenie poprzeczne
zastosowanie wiertła	warunkowo wiercenie pakietowe
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

Akcesoria

Śruby Torx Plus napęd 8IP1	231999 8IP1
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP