



Główce frezarskie do obróbki zgrubnej / wykańczającej, sfazowanie 45°, HB730, Ø D h10: 16 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 210280 16 |
| GTIN | 4045197522283 |
| Klasa artykułu | 21M |

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 ; VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

profil freza: NF

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

długość główki l: 28 mm

długość ostrzy L₂: 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,32 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| długość główki l | 28 mm |
| długość ostrzy L ₂ | 20 mm |
| Ø ostrzy D | 16 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,32 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,08 mm |

| | |
|---|---|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 12 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 12 mm |
| Wielkość uchwytu | 16 mm |
| Seria | TopCut |
| Gatunek | HB730 |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| profil freza | NF |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu | $0,3 \times D$ przy obcinaniu mm |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm |
| Strategia skrawania | HPC |
| odpowiednie uchwyty | GARANT TopCut |

Akcesoria

| | |
|------------------------------|-------------|
| Klucze montażowe typ 13X4 | 219987 13X4 |
| Adaptory wtykowe do typ 13X4 | 219986 13X4 |