

**Frezy tarczowe DeepMILL-G szerokość ap = 5 mm, TiAlN, Ø D: 50mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218236 50
GTIN	2050001737397
Klasa artykułu	29C

Opis**Wykonanie:**

Frezowanie rowków, wcinanie, struktury żeberkowe.

DeepMILL-G pozwala na obróbkę aż do dna.

wskazówka:

Zalecana wartość dla a_e maks.

Opis techniczny

szerokość płytki E	6 mm
wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia	12 mm
Ø D	50 mm
typ uchwytu podstawowego	16/26
Liczba ostrzy Z	24
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	12
chwyt	z otworem
powłoka	TiAlN

Karta danych

posuw f_z	0,03 mm
materiał	VHM
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	150 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/218236-50>