



Frezy tarczowe / do cięcia z chwytem cylindrycznym HSS szer. $a_p = 2,2$ mm, \varnothing D / liczba ostrzy Z: 50/4 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 218412 50/4 |
| GTIN | 4045197533487 |
| Klasa artykułu | 21P |

Opis

Wykonanie:

System wysokowydajnych frezów do cięcia złożony zamienniez **kołnierza ikorzystnej cenowo blachy stalowej** lub **kołnierza i wysokiej precyzji odpornej na działanie temperatury blachy HSS**.

Zastosowanie:

Do frezowania rowków i przecinania. Dla zapewnienia wysokiej powtarzalności wymiarów w produkcji seryjnej zaleca się stosowanie korpusów ze stali HSS.

w dostawie::

Klucz nr 21 9858 do montażu i demontażu płytek skrawających.

wskazówka:

Możliwość dostarczenia frezów tarczowych / do cięcia o \varnothing D do 200 mm.

Materiał ostrza

 : HSS

chłodzenie wewnętrzne: false

maksymalna głębokość wcinania $a_{e\text{maks.}}$: 12,75 mm

\varnothing kołnierza d_1 : 24,5 mm

długość kołnierza L_1 : 36 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 1,5 mm: 94,9 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 2,2 mm: 95,5 mm

\varnothing chwytu D_s h_6 : 25 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| pasująca wymienna płytko skrawająca | XC.. 1119 |
| Ø chwytu D_s h6 | 25 mm |
| Ø ostrzy D_c | 50 mm |
| Ø kołnierza d_1 | 24,5 mm |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 2,2 mm | 95,5 mm |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ dla a_p 1,5 mm | 94,9 mm |
| maksymalna głębokość wcinania $a_{e \text{ maks.}}$ | 12,75 mm |
| długość kołnierza L_1 | 36 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Seria | Frez tarczowy / do cięcia |
| szerokość a_p | 2,2 mm |
| wykonanie chwytu | HSS |
| Materiał ostrza | HSS |
| chłodzenie wewnętrzne | false |