



Główki frezarskie z powierzchnią torusową od czoła, HB 730, Ø D h10 / R: 25/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	210260 25/3
GTIN	4045197557513
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 32 mm

długość ostrzy L_2 : 19 mm

promień naroża: 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,14 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	19 mm
Ø główicy skrawającej D	25 mm
długość główki l	32 mm
promień naroża	3 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
Wielkość uchwytu	24 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

Akcesoria

Klucze montażowe typ 16X5	219987 16X5
Adaptery wtykowe do typ 16X5	219986 16X5
Klucze montażowe typ 21X5	219987 21X5
Adaptery wtykowe do typ 21X5	219986 21X5