

Garant**Głowice frezarskie wykańczające, sfazowanie 45°, HB730, Ø D h10: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210340 10
GTIN	4045197523341
Klasa artykułu	21M

Opis techniczny

Ø ostrzy D	10 mm
długość ostrzy L ₂	12,5 mm
długość główki l	18 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Liczba ostrzy Z	6
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Kąt linii śrubowej	50 stopni
kierunek dosuwu	poziome

szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu mm
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

Akcesoria

Adaptory wtykowe do Typ 8X3	219986 8X3
-----------------------------	------------

Klucze montażowe Typ 8X3

219987 8X3