



Głowica frezarska., sfazowanie 45° HPC, HU 730, Ø D h10: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	210350 10
GTIN	4045197523389
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: W

Liczba ostrzy Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

długość główki l: 18 mm

długość ostrzy L₂: 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,09 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,12 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D	10 mm
długość główki l	18 mm
długość ostrzy L ₂	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	10 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
powłoka	bez powłoki
Seria	TopCut
Gatunek	HU 730
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Liczba ostrzy Z	3
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{SUB}e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{SUB}e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D mm
Strategia skrawania	HPC
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

Akcesoria

Adaptory wtykowe do typ 8X3	219986 8X3
Klucze montażowe typ 8X3	219987 8X3