



Główki frezarskie z powierzchnią torusową od czoła, HB 730, Ø D h10 / R: 25/6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	210260 25/6
GTIN	4045197557520
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 32 mm

długość ostrzy L_2 : 19 mm

promień naroża: 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,14 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	19 mm
długość główki l	32 mm
Ø głowicy skrawającej D	25 mm
promień naroża	6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	19 mm
Wielkość uchwytu	24 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

Akcesoria

Adaptery wtykowe do typ 21X5	219986 21X5
Klucze montażowe typ 21X5	219987 21X5