

**Garant****Głowica do kopiowania, HB730, Ø D h10: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210360 12
GTIN	4045197523433
Klasa artykułu	21M

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ . w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	3,6 mm
długość główki l	16 mm
Ø ostrzy D	12 mm
długość ostrzy L <sub>2</sub>	9 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
odcinek swobodny	16 mm
Liczba ostrzy Z	4
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Kąt linii śrubowej	30 stopni

kierunek dosuwu	poziome i ukośne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

### Akcesoria

Adaptery wtykowe do Typ 10X4

219986 10X4

Klucze montażowe Typ 10X4

219987 10X4