

mimatic
Tool Systems
Frezy tarczowe DeepMILL-G szerokość $a_p = 2$ mm, TiAlN, $\varnothing D: 50$ mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	218230 50
GTIN	2050001737076
Klasa artykułu	29C

Opis

Wykonanie:

Frezowanie rowków, wcinanie, struktury żeberkowe.

DeepMILL-G pozwala na obróbkę aż do dna.

wskazówka:

Zalecana wartość dla a_e maks.

posuw f_z : 0,03 mm

typ uchwytu podstawowego: 16/26

Liczba ostrzy Z: 24

szerokość płytki E: 6 mm

wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia: 12 mm

Opis techniczny

typ uchwytu podstawowego	16/26
$\varnothing D$	50 mm
szerokość płytki E	6 mm
wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia	12 mm

Liczba ostrzy Z	24
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
powłoka	TiAlN
posuw f_z	0,03 mm
szerokość a_p	2 mm

Akcesoria

Uchwyty podstawowe chwyt Weldon typ 16/26	218205 16/26
---	--------------