

**Głowice frezarskie do obróbki zgrubnej / wykańczającej, sfazowanie 45°, HB 730, Ø D h10: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	210270 10
GTIN	4045197522221
Klasa artykułu	21M

Opis**wskazówka:**

Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

profil freza: NF

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

długość główki l: 13 mm

długość ostrzy L_2 : 7,5 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

długość główki l	13 mm
długość ostrzy L_2	7,5 mm
Ø ostrzy D	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	7,5 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
profil freza	NF
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_{\text{SUB}}/ \text{SUB}$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ mm
Strategia skrawania	HPC
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

Akcesoria

Klucze montażowe typ 8X3	219987 8X3
Adaptery wtykowe do typ 8X3	219986 8X3