



Główce frezarskie z powierzchnią torusową od czoła, HB730, Ø D h10 / R: 10/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	210260 10/3
GTIN	4045197557445
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

długość główki l: 13 mm

długość ostrzy L_2 : 7,5 mm

promień naroża: 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

długość główki l	13 mm
długość ostrzy L_2	7,5 mm
Ø główicy skrawającej D	10 mm
promień naroża	3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	7,5 mm
Wielkość uchwytu	10 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Akcesoria

Klucze montażowe Typ 10X4	219987 10X4
Klucze montażowe Typ 8X3	219987 8X3
Adaptery wtykowe do Typ 8X3	219986 8X3
Adaptery wtykowe do Typ 10X4	219986 10X4