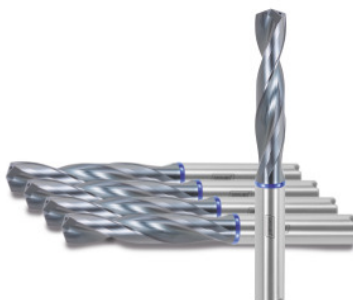


HOLEX**Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 11,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2490 11,8
GTIN	4067263102618
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:****Jak nr 122490.**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG2491.

Kształt HB dostępny tylko od $\varnothing \geq 3$ mm.

Opis techniczny

zawartość	5
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,13 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	37,3 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	m7
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
\varnothing nom. D_c	11,8 mm
norma	DIN 6537 K
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo

Akcesoria

Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 11,8 mm

122490 11,8