

mimatic
Tool Systems
Frezy tarczowe DeepMILL-G szerokość ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 63 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	218230 63
GTIN	2050001737083
Klasa artykułu	29C

Opis

Wykonanie:

Frezowanie rowków, wcinanie, struktury żeberkowe.

DeepMILL-G pozwala na obróbkę aż do dna.

wskazówka:

Zalecana wartość dla a_e maks.

posuw f_z : 0,03 mm

typ uchwytu podstawowego: 19/30

Liczba ostrzy Z: 24

szerokość płytki E: 6 mm

wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia: 16,5 mm

Opis techniczny

typ uchwytu podstawowego	19/30
wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia	16,5 mm
Ø D	63 mm
szerokość płytki E	6 mm

Liczba ostrzy Z	24
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16,5 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
powłoka	TiAlN
posuw f_z	0,03 mm
szerokość a_p	2 mm

Akcesoria

PolySAW Uchwyty podstawowe z otworem typ 19/30	218210 19/30
Uchwyty podstawowe chwyt Weldon typ 19/30	218205 19/30