



Opakowanie ekonomiczne, wysokowydajne wiertło z VHM HOLEX Pro Inox z chwytem walcowym DIN 6535 HB, 5 szt.



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2491 3
GTIN	4067263087106
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Jak nr 122490.

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonałe odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekanego i powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	15,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	6 mm
Zawartość	5
Norma	DIN 6537 K

Karta danych

Długość rowków wiórowych L_c	20 mm
długość całkowita L	62 mm
$\varnothing$ nom. D_c	3 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG2491-3>
