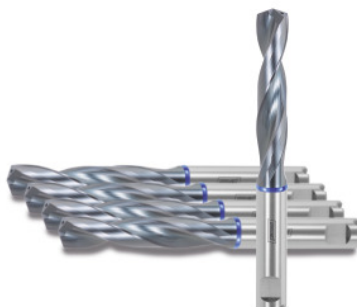


**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,2mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG2491 3,2    |
| GTIN             | 4067263086635 |
| Klasa artykułu   | GGN           |

**Opis****Wykonanie:****Jak nr 122490.**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| norma                   | DIN 6537 K |
| Ø nom. $D_c$            | 3,2 mm     |
| Liczba ostrzy Z         | 2          |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7         |
| długość całkowita L     | 62 mm      |

|  |                  |
|--|------------------|
| zawartość  | 5                |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,05 mm/obr,     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 6 mm             |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 15,2 mm          |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 20 mm            |
| Seria  | Pro Inox         |
| powłoka  | AlTiN            |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| Wersja   | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                                       | niebieskie       |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |

---

**Akcesoria**

Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 3,2 mm

122490 3,2

Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB Ø DC m7 3,2 mm

122491 3,2