

Garant**Okrawacze spiralne z VHM 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG8156 10
GTIN	4067263091318
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:****Jak nr 208156.**

Okrawacze do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka zapobiega skutecznie powstawaniu narostów, również w aluminium lub w INOX.

tolerancja: **wymiar S = +/- 0,2 mm.**

Kąt wierzchołkowy = +/- 5 minut kątowych.

Doskonała jakość powierzchni dzięki **kątowi linii śrubowej 35°.**

Zastosowanie:

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	10 mm
zawartość	5
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D _s	10 mm
posuw f _z w stali < 900 N/mm ²	0,07 mm

Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	72 mm
wymiar S	7 mm
Frezowanie fazek	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
Kąt linii śrubowej	35 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	220 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	100 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Okrawacze spiralne z VHM90° Ø h6 DC 10 mm

208156 10