

**Garant**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	203073 6
GTIN	4067263092001
Klasa artykułu	11Z

## Opis techniczny

długość całkowita L	57 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	19 mm
Zaokrąglenie naroży r <sub>v</sub>	0,1 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	5,8 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L <sub>c</sub>	13 mm

Seria	Master Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się