

mimatic
Tool Systems
Frezy tarczowe DeepMILL-G szerokość ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 80 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	218230 80
GTIN	2050001736932
Klasa artykułu	29C

Opis

Wykonanie:

Frezowanie rowków, wcinanie, struktury żeberkowe.

DeepMILL-G pozwala na obróbkę aż do dna.

wskazówka:

Zalecana wartość dla a_e maks.

posuw f_z : 0,03 mm

typ uchwytu podstawowego: 25/38

Liczba ostrzy Z: 24

szerokość płytki E: 6 mm

wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia: 20,9 mm

Opis techniczny

wysokość czynna zęba $a_{e \text{ maks.}}$ na przejście narzędzia	20,9 mm
Ø D	80 mm
szerokość płytki E	6 mm
typ uchwytu podstawowego	25/38

Liczba ostrzy Z	24
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20,9 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
powłoka	TiAlN
posuw f_z	0,03 mm
szerokość a_p	2 mm

Akcesoria

Uchwyty podstawowe chwyt Weldon typ 25/38	218205 25/38
---	--------------