

Garant**Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła,, HB730, Ø D h10: 16mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	210300 16
GTIN	4045197523228
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

$a_{p \text{ maks.}}$ - należy bezwzględnie przestrzegać! Zalecane wartości (v_c i f_z) dotyczą również $a_{p \text{ maks.}}$

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ w stali < 900 N/mm ²	0,8 mm
Ø głowicy skrawającej D	16 mm
długość główki l	20 mm
promień programowany R_p	2,94 mm
długość ostrzy L_2	12 mm
promień naroża	2,4 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,8 mm
Wielkość uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącznie	nadaje się		

Akcesoria

Adaptery wtykowe do Typ 13X4	219986 13X4
Klucze montażowe Typ 13X4	219987 13X4