

Garant

Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB 7020, Szerokość skrawania w (mm) / liczba: 2,5/50

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2740 2,5/50
GTIN	4067263097495
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

posuw f	0,08 - 0,2 mm/obr,
Tolerancja szerokości skrawania W	±0,03 mm
głębokość skrawania a_p	0,5 - 1,2 mm
promień naroża R	0,2 mm
liczba sztuk	50
zawartość	273725 2,5
Gatunek	HB 7020
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	M
Rodzaj produktu	Toczenie poprzeczne

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągłe	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna
Szerokość skrawania W 2,5 mm

273725 2,5