

**Garant**

**Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB 7020, Szerokość skrawania w (mm) / liczba: 3/30**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2740 3/30
GTIN	4067263097600
Klasa artykułu	GGN

**Opis techniczny**

zawartość	273725 3
promień naroża R	0,2 mm
liczba sztuk	30
posuw f	0,1 - 0,23 mm/obr,
głębokość skrawania a <sub>p</sub>	0,8 - 1,7 mm
Tolerancja szerokości skrawania W	±0,03 mm
Gatunek	HB 7020
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	M
Rodzaj produktu	Toczenie poprzeczne

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

## Akcesoria

Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna  
Szerokość skrawania W 3 mm

273725 3