

Garant

Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna, HB 7020, Szerokość skrawania w (mm) / liczba: 4/30

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2742 4/30
GTIN	4067263097648
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

liczba sztuk	30
zawartość	273729 4
promień naroża R	0,4 mm
głębokość skrawania a_p	0,9 - 2,2 mm
posuw f	0,1 - 0,26 mm/obr,
Tolerancja szerokości skrawania W	$\pm 0,04$ mm
Gatunek	HB 7020
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	M
Rodzaj produktu	Toczenie poprzeczne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągle	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Płyta obrotowa do wcinania obróbka średnio dokładna
Szerokość skrawania W 4 mm

273729 4