

Garant**Głowice frezarskie z powierzchnią torusową od czoła,, HB730, Ø D h10: 20mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	210300 20
GTIN	4045197523235
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

$a_{p \text{ maks.}}$ - należy bezwzględnie przestrzegać! Zalecane wartości (v_c i f_z) dotyczą również $a_{p \text{ maks.}}$

Opis techniczny

długość główki l	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ w stali < 900 N/mm ²	1 mm
Ø głowicy skrawającej D	20 mm
długość ostrzy L ₂	15 mm
promień programowany R _p	3,675 mm
promień naroża	3 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	1,1 mm
Wielkość uchwytu	20 mm
Liczba ostrzy Z	3
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącznie	nadaje się		

Akcesoria

Klucze montażowe Typ 16X5	219987 16X5
Adaptery wtykowe do Typ 16X5	219986 16X5