



## Główce frezarskie z powierzchnią torusową od czoła, HB730, Ø D h10 / R: 12/3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	210260 12/3
GTIN	4045197557469
Klasa artykułu	21M

### Opis

#### wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do  $a_{p\text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$ .

długość główki l: 16 mm

długość ostrzy  $L_2$ : 9 mm

promień naroża: 3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

### Opis techniczny

Ø główicy skrawającej D	12 mm
długość ostrzy $L_2$	9 mm
długość główki l	16 mm
promień naroża	3 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
wykonanie chwytu	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

## Akcesoria

Adaptory wtykowe do Typ 16X5	219986 16X5
Adaptory wtykowe do Typ 10X4	219986 10X4
Klucze montażowe Typ 16X5	219987 16X5
Klucze montażowe Typ 10X4	219987 10X4