



Główki frezarskie z powierzchnią torusową od czoła, HB 730, Ø D h10 / R: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	210260 16/2
GTIN	4045197557476
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:

Zalecane wartości eksploatacyjne dla pełnych rowków do $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: N

Liczba ostrzy Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

długość główki l: 20 mm

długość ostrzy L_2 : 12 mm

promień naroża: 2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm

Opis techniczny

długość główki l	20 mm
Ø główicy skrawającej D	16 mm
długość ostrzy L_2	12 mm
promień naroża	2 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Wielkość uchwytu	16 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB 730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut

Akcesoria

Adaptery wtykowe do typ 21X5	219986 21X5
Klucze montażowe typ 13X4	219987 13X4
Adaptery wtykowe do typ 13X4	219986 13X4
Klucze montażowe typ 21X5	219987 21X5