

**Garant**
**Korpus wiertła HiPer-Drill, 3×D, Ø D: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	231605 20
GTIN	4045197602817
Klasa artykułu	21S

**Opis**
**Wykonanie:**

- **duże posuwy i wysoka wydajność dzięki optymalnie dobranej geometrii i zastosowanym materiałom**
- **dokładne pozycjonowanie płytek skrawających przez pryzmatyczne gniazdo płytki i pewne prowadzenie przez osiowy otwór**
- **duża dokładność ruchu obrotowego w stanie zmontowanym**
- **podparcie chwytu zapewnia optymalną sztywność podczas pracy.**

**Zastosowanie:**

Jako narzędzie nieruchome lub obracające się. Do otworów o dokładności do IT9.

**wskazówka:**

Śrubę mocującą należy wymienić przy co piątej wymianie wkładki skrawającej.

Pozostałe wymiary do Ø 50,99 mm dostępne na zapytanie.

Dla zapewnienia optymalnej dokładności ruchu obrotowego mocować w hydraulicznych uchwytach zaciskowych (np. nr 302026, wielk. 20).

Wiertła mocować zawsze możliwie jak najkrócej, dla zapewnienia optymalnej sztywności.

Liczba ostrzy Z: 2

zakres Ø D: 20 - 20,99 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 25 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 56 mm

Śruby mocujące: 231999\_9IP (2,2 Nm)

**Opis techniczny**

Śruby mocujące	231999_9IP (2,2 Nm)
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	63 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	25 mm
zakres Ø D	20 - 20,99 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	56 mm
Seria	HiPer-Drill
Liczba ostrzy Z	2
głębokość wiercenia do chwyt	3xD ISO 9766
zastosowanie wiertel	warunkowo wyjście skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	warunkowo nawiercanie skośne
zastosowanie wiertel	warunkowo wiercenie poprzeczne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Wiertła z płytkami skrawającymi

## Aksesoria

Śruby Torx Plus napęd 9IP	231999 9IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2
Bity PrecisionBit do śrub Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP